



Общество с ограниченной ответственностью «Трансмаш» г. Тихвин основано в 1994 году как специализированное предприятие по производству деталей и узлов для подвижного состава метрополитенов и железнодорожной техники.

По инициативе службы подвижного состава Московского метрополитена был заключен договор по освоению и выпуску запасных частей для вагонов метро с передачей всей необходимой для этого чертежно-технической документацией.

ООО «Трансмаш» располагает большим производственным потенциалом. Использование передовых технологий современного импортного и отечественного оборудования, а также система контроля за качеством выпускаемой продукции, позволили нашему предприятию заслужить репутацию поставщика качественной продукции. Предприятие активно работает над постоянным расширением ассортимента и созданием новых видов продукции, отвечающих требованиям современного российского рынка.

На сегодняшний день основной продукцией ООО «Трансмаш» является выпуск запасных частей для подвижного состава вагонов метрополитена. Основным заказчиком является Московский метрополитен. Так же были заключены договора на поставку с Санкт-Петербургским, Новосибирским и Екатеринбургскими метрополитенами, Мытищинским машиностроительным заводом. Ежегодно осуществляются поставки готовой продукции для Минского метрополитена.

Согласно произошедшим изменениям в законодательной базе по заключению договоров с государственными учреждениями на основании электронных торгов ООО «Трансмаш» с 2014 – по 2016 годы принял участие

в 15 (пятнадцати) конкурсных процедурах, проводимых Московским метрополитеном.

Наше предприятие, постоянно развивая и совершенствуя производственную базу, подбирая квалифицированный коллектив специалистов, успешно освоило изготовление сложных деталей и узлов для вагонов метро серии 81-717/714, 81-720/721 «Яуза», 81-740/741 «Русич» и т.д. Всего около 400 (четырехсот) наименований. Постоянно наращивается выпуск новых изделий.

1. Наличие соответствующей документации

ООО «Трансмаш» изготавливает продукцию по чертежно-конструкторской документации, предоставленной заказчиками. Вся ЧКД и изменения в ЧКД согласовываются с технической и конструкторско-технологической службами заказчика.

2. Наличие соответствующих технологических процессов

На все изделия, изготавливаемые ООО «Трансмаш» имеется технологическая документация, оформляемая в соответствии с ЕСКД, применяемой для изделий мелкосерийного и крупносерийного производства.

Технологическая служба ООО «Трансмаш» работает поэтапно:

1 этап - в период освоения новой документации составляется проект технологического процесса и в процессе опытного производства корректируется и дорабатывается оснастка и инструмент.

2 этап - оформляется основной типовой или единичный техпроцесс обработки изделия с возможными обходными вариантами.

При изменении условий производства: вида заготовки, технических условий, изменений ЧКД - техпроцесс корректируется.

3. Оборудование

Производственные площади ООО «Трансмаш» составляют 1 923,00м², на которых расположен станочный парк металлообрабатывающего оборудования, обеспечивающего высокое качество деталей и узлов подвижного состава «Мосметрополитена». Включает в себя:

- токарно-винторезный (ФТ-11) – 8шт;
- токарно-винторезный (1М63ДФ) – 6шт;
- токарно-винторезный (УТ-16) – 5шт;
- токарно-винторезный (16К20Ф3) – 1шт;
- токарно-карусельный (1512) – 1шт;
- горизонтально-расточной (2А614-1) – 2шт;
- вертикально-фрезерный (СФ-35) – 1шт;
- горизонтально-фрезерный (6Т80У) – 9 шт;

- плоско-шлифовальный (3Е711В) – 1 шт;
- универсально-круглошлифовальный (3У131В) – 3 шт;
- радиально-сверлильный (2532А) – 5 шт;
- вертикально-сверлильный (2Н135) – 5 шт;
- фрезерно-отрезной полуавтомат (8П663) – 1 шт;
- пресс ножницы (НГ312В) – 1 шт, ... и т.д.

ООО «Трансмаш» обладает полным парком оборудования, необходимого для выпуска изделий глубокой переработки

Так же в 2010 году запущен свой участок цементации и термической обработки деталей.

Состояние оборудования хорошее за счет грамотной эксплуатации и ремонта.

Периодически, в соответствии с графиком, проводится проверка оборудования на технологическую точность согласно ГОСТа по разделу «проверка по эталонной детали».

В 2008 году приобретены современные станки LEADWELL и OKUMA 15LB с числовым программным управлением. Данное оборудование многофункционально, высокотехнологично и высокоточное, что позволило повысить производительность труда, улучшить качество выпускаемой продукции и повысить возможности нашего коллектива.

4. Вспомогательные службы

ООО «Трансмаш» имеет собственный автомобильный парк, имеющий в своем составе малотоннажные грузовики, необходимые для обеспечения производственных нужд.

5. Контрольно-измерительные приборы, инструмент и приспособления

Для обеспечения высокого качества выпускаемой продукции используется широкая номенклатура измерительного инструмента:

- Штангенинструменты с пределом измерения до L=1000мм;
- Микрометрические инструменты: микрометры гладкие пределы измерения 0...250; микрометры резьбовые пределы измерения 0...25, 25...75, 50...250; микрометры микрометрические пределы измерения 50...250;
- Скобы рычажные (пассаметры) пределы измерения 25...75;
- Нутромеры индикаторные пределы измерения 6...250;
- Штативы магнитные;
- Штангенциркули электронные пределы измерения 0...200;
- Угломеры типа 2;
- Наборы ППКМД;
- Калибры резьбовые: пробки и кольца для метрических резьб от М6-7Н до М52-7Н;

- Шаблоны и приспособления специальные; как элементные, так и комплексные (например, приспособление для контроля дет.1.7080.3371.113 «Замок автосцепки»).

Для проведения испытаний качества изделий приобретена установка для магнитно-порошковой дефектоскопии мод. Магнитест Д15ПШ

Для изготовления сложных деталей, для обеспечения технологической стабильности получения качества используется большое количество установочных приспособлений на металлорежущие станки.

Приемку готовой продукции осуществляет ОТК; на годной продукции ударным способом ставится: товарный знак «ТС» клеймо ОТК, клеймо дефектоскописта, номер чертежа детали (последние три цифры).

6. Наличие соответствующего персонала

В настоящее время на ООО «Трансмаш» сложился стабильный, высококвалифицированный коллектив производственных рабочих и специалистов с большим опытом работы и имеющие по несколько вторых и смежных специальностей. Так, средний разряд по основной специальности составляет 4,8; по смежной и второй - 3,5.

Но и в настоящее время проводим повышение квалификации и обучению новым специальностям. Так, в августе 2016 года с отрывом от производства, проведена переаттестация «Независимым органом по аттестации персонала в области неразрушающего контроля» Аттестационным центром «Прометей» специалиста с получением квалификации и удостоверения.

ООО «Трансмаш» ведется большая работа, как по поиску новых партнеров по изготовлению литых и штампованных заготовок, так и по проектированию и изготовлению оснастки для изготовления модельной оснастки и штампов.

В результате целенаправленной работы качество наших изделий соответствует ЧТД, и за длительное время нашего сотрудничества серьезных замечаний в наш адрес не было.

7. Партнеры по поставкам сырья

Основными партнерами по работе в кооперации в части изготовления металлопроката и горячих поковок являются ОАО «Кировский завод» и ЗАО «Ижорские заводы» г. Санкт-Петербург, ОАО Челябинский кузнечно-прессовый завод. Литые заготовки поставляет в кооперации ЗАО «Гармония» г. Санкт-Петербург, высококачественное литье, изготовленное по английской технологии и на английском оборудовании.

8. Мероприятия по охране труда

ООО «Трансмаш» соблюдает законодательство в области охраны труда и санитарно-эпидемиологическом благополучии

населения. В соответствии со ст. 212 Трудового кодекса РФ, с Приказом Минздравсоцразвития РФ от 26.04.2011 N 342н "Об утверждении Порядка проведения аттестации рабочих мест по условиям труда"), ФЗ от 28 декабря 2013 г. № 426 «О специальной оценке условий труда», на предприятии в 2013г-2014гг проведена аттестация рабочих мест по условиям труда и проведена специальная оценка условий труда на рабочих местах. Для проведения данных работ была привлечена аттестующая организация ООО «Ленинградская кинофабрика», имеющее аккредитованную лабораторию (Аттестат аккредитации в СААЛ № РОСС RU.0001.518084, действителен до 20.10.2015 г.; запись в реестре аккредитованных организаций, оказывающих услуги в области охраны труда, - №1583 от 13.04.2011г.). В результате аттестации рабочих мест по условиям труда и специальной оценке условий труда на рабочих местах было установлено, что все рабочие места соответствуют нормативным требованиям охраны труда.

В соответствии с Федеральным законом РФ от 30 марта 1999 г. N 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», в соответствии с ст. 213 Трудового кодекса РФ, приказом Минздравсоцразвития РФ от 12.04.2011г. № 302Н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» на предприятии проводятся предварительные (при устройстве на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры, согласно утвержденного контингента, в медицинском центре, имеющем право на проведение предварительных и периодических осмотров в соответствии с действующими нормативными правовыми актами.

9. Мероприятия по охране окружающей среды

ООО «Трансмаш» соблюдает требования законодательства в области охраны окружающей среды и природопользования. В соответствии с Федеральным законом РФ от 10.01.2002 за №7-ФЗ «Об охране окружающей среды», Федеральным законом РФ от 24.06.1998г. № 89 «Об отходах производства и потребления» в 2015 году разработана программа экологического контроля (ПЭК) на предприятии. В рамках этой программы, проведена инвентаризация источников образования отходов производства и объектов их размещения, разработаны паспорта опасных отходов. В соответствии с Федеральным законом РФ от 04.05.1999г №96 «Об охране атмосферного воздуха» проведена инвентаризации выбросов (загрязняющих) веществ в

атмосферный воздух и разработан проект нормативов предельно-допустимых выбросов в атмосферный воздух. Для проведения лабораторных исследований компонентов окружающей природной среды привлечена организация «НППФ «ЭКОСИСТЕМА» г. Санкт-Петербург, имеющая Российский Аттестат Системы аккредитации аналитических лабораторий (центров), а при расчетах паспортов использованы официальные данные о фоновых концентрациях загрязняющих веществ в атмосферном воздухе и климатические характеристики по г. Тихвину, полученные в Северо-Западном управлении по гидрометеорологии и мониторингу окружающей среды.

ООО «Трансмаш» уделяет большое внимание воспитанию профессиональных кадров. По согласованию с руководством Комитета по образованию Ленинградской области и ГАОУ СПО ЛО «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева» наши технологи преподают специализированные дисциплины. Ежегодно студенты проходят практику на предприятии, осваивая высокоточное и высокопроизводительное оборудование.

ООО «Трансмаш» активно участвует в общественной жизни города Тихвина, осуществляет благотворительную деятельность в рамках мероприятий, проводимых Администрацией Тихвинского поселения, в частности ежегодно оказывает спонсорскую помощь в организации торжественных мероприятий по празднованию Дня города, российского конкурса детско-юношеского художественного творчества «Тихвинский Лель», спортивных мероприятий, конкурсов профессионального мастерства и т.д.

По результатам работы ООО «Трансмаш» г. Тихвин не однократно был отмечен правительством Ленинградской области и администрацией Тихвинского городского поселения.